

DEPARTAMENTO DE NORMAS Y ESTUDIOS

**PROTOCOLO DE ANALISIS Y/O ENSAYOS DE SEGURIDAD DE PRODUCTOS DE  
LEÑA Y OTROS DENDROENERGÉTICOS.**

**PC N° 200** : FECHA: dd de mm de aaaa.

**CATEGORÍA** : ARTEFACTOS.

**PRODUCTO** : CALEFACTORES QUE UTILIZAN  
LEÑA COMO COMBUSTIBLE, DE UNA  
POTENCIA MENOR O IGUAL A 25 KW.

**NORMA DE REFERENCIA** : NCh 3173.Of2009. *“Estufas que  
utilizan combustibles sólidos -  
Requisitos y Métodos de Ensayo”*.

**CAPITULO I ; ALCANCE Y CAMPO DE APLICACIÓN.**

El presente protocolo establece el procedimiento de Certificación de Seguridad, para los calefactores que utilizan leña y otros productos dendroenergéticos como combustible, con una Potencia térmica nominal menor o igual a 25 kW y que se encuentran dentro del alcance y campo de aplicación de la Norma Chilena Oficial NCh 3173.Of2009 *“Estufas que utilizan combustibles sólidos - Requisitos y Métodos de Ensayo”* y del D.S. N° NN/2011, del Ministerio de Medio Ambiente, que aprueba *“Norma de emisión de material particulado, para los artefactos que combustionen o puedan combustionar leña y derivados de la madera”*.

Excepciones;

- Caldera generadora de calor que se destina principalmente al calentamiento de agua.
- Chimeneas empotradas en la pared.
- Braseros.
- Parrillas.

**CAPITULO II : ANÁLISIS Y/O ENSAYOS.**

**TABLA A**

Nº	Denominación	Norma	Cláusula	Clasificación de los defectos
1.	Documentación de Fabricación.	NCh 3173.Of2009	4.1	Mayor
2.	Construcción.	NCh 3173.Of2009	4.2	
2.1	Generalidades.	NCh 3173.Of2009	4.2.1	Mayor
2.2	Limpieza de las superficies de calefacción.	NCh 3173.Of2009	4.2.2	Menor

## Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

N°	Denominación	Norma	Cláusula	Clasificación de los defectos
2.3	Collarín de evacuación con enchufe macho o hembra.	NCh 3173.Of2009	4.2.3	Mayor
2.4	Conducto de humos.	NCh 3173.Of2009	4.2.4	Mayor
2.5	Cajón de cenicero y retiro de cenizas.	NCh 3173.Of2009	4.2.5	Crítico
2.6	Parrilla de fondo.	NCh 3173.Of2009	4.2.6	Menor
2.7	Alimentación de aire de combustión.	NCh 3173.Of2009	4.2.7	Crítico
2.8	Control de humos (registro de tiro).	NCh 3173.Of2009	4.2.8	Crítico
2.9	Puertas de la cámara de combustión y puertas de carga.	NCh 3173.Of2009	4.2.9	Crítico
2.10	Dispositivo de derivación de humos.	NCh 3173.Of2009	4.2.10	Crítico
2.11	Barrotes de parrilla frontal y/o morillo de la cámara de combustión.	NCh 3173.Of2009	4.2.11	Crítico
2.12	Artefactos que utilizan combustibles minerales sólidos y briquetas de turba.	NCh 3173.Of2009	4.2.12	Mayor
<b>3.</b>	<b>Requisitos de seguridad.</b>	<b>NCh 3173.Of2009</b>	<b>5.</b>	
3.1	Tiro Natural.	NCh 3173.Of2009	5.1	Crítico
3.2	Aumento de temperatura en el contenedor de almacenamiento de combustible (que no sea la tolva de combustible).	NCh 3173.Of2009	5.2	Menor
3.3	Aumento de la temperatura de los órganos de mando.	NCh 3173.Of2009	5.3	Menor
3.4	Temperatura de los materiales combustibles adyacentes.	NCh 3173.Of2009	5.4	Menor
3.5	Seguridad eléctrica.	NCh 3173.Of2009	5.5	Mayor
<b>4.</b>	<b>Requisitos de funcionamiento.</b>	<b>NCh 3173.Of2009</b>	<b>6.</b>	
4.1	Temperatura de los humos.	NCh 3173.Of2009	6.1	Mayor
4.2	Emisión de monóxido de carbono.	NCh 3173.Of2009	6.2	Crítico
4.3	Tiro.	NCh 3173.Of2009	6.4	Mayor
4.4	Recuperación.	NCh 3173.Of2009	6.5	Mayor
4.5	Intervalos de recarga.	NCh 3173.Of2009	6.6	Mayor
4.6	Potencia de calefacción ambiental.	NCh 3173.Of2009	6.7	Mayor
<b>5.</b>	<b>Instrucciones del artefacto.</b>	<b>NCh 3173.Of2009</b>	<b>7.</b>	<b>Mayor</b>
<b>6.</b>	<b>Marcado.</b>	<b>NCh 3173.Of2009</b>	<b>8.</b>	<b>Crítico</b>

### CAPITULO III : FAMILIA DE PRODUCTOS.

Cualquiera sea el Sistema de Certificación utilizado, y adicionalmente a lo establecido en el numeral 4.15, del Artículo 4º, del D.S. N° 298/2005, del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que aprueba el "Reglamento para la Certificación de Productos Eléctricos y Combustibles, y deroga Decreto que indica", se deberá considerar como criterio para definir una familia, el cumplimiento de lo establecido en el literal **C.1** del **Anexo C** de la Norma Chilena Oficial NCh 3173.Of2009 "Estufas que utilizan combustibles sólidos - Requisitos y Métodos de Ensayo".

## CAPITULO IV : SISTEMA DE CERTIFICACIÓN.

### 1. ENSAYO DE TIPO SEGUIDO DEL CONTROL REGULAR DE LOS PRODUCTOS.

#### 1.1 APROBACIÓN DE TIPO.

Se deberán efectuar todos los Análisis y/o Ensayos establecidos en la **TABLA A**, del **Capítulo II** del presente Protocolo.

##### 1.1.1 Tamaño de la muestra.

Se deberá extraer a lo menos una (1) muestra unitaria por cada familia del producto.

##### 1.1.2 Aprobación.

El Tipo no deberá presentar defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; en caso contrario el Tipo deberá ser rechazado.

### 1.2 CONTROL REGULAR DE LOS PRODUCTOS.

#### 1.2.1 De fabricación (en Chile o en el extranjero).

1.2.1.1 Se deberá extraer una muestra de cada lote o partida, la cual deberá ser sometida, a lo menos, a los Análisis y/o Ensayos indicados en los Números 2.5, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10, 2.11, 3.1, 4.2 y 6., de la **TABLA A** del **Capítulo II** del presente protocolo.

1.2.1.2 Tamaño de la muestra y nivel de aceptación.

Las unidades de la muestra del producto, están supeditadas al tamaño de la partida o lote de fabricación, según se establece en la siguiente **TABLA B**.

**TABLA B**

Tamaño de la fabricación (unidades)	Tamaño de la muestra <sup>(1)</sup>	Nivel de Aceptación		Periodicidad de la inspección <sup>(2)</sup>
		Acepta	Rechaza	
2 a 25	2	0	1	Mensual
26 a 150	3	0	1	Mensual
151 a 1.200	5	0	1	Mensual
1.201 a 35.000	8	0	1	Mensual
35.001 o más.	13	0	1	Mensual

**Notas:** (1) La selección de la muestra se deberá efectuar de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 43.Of1961 "Selección de muestras al azar".

(2) Si no hay fabricación durante uno o más meses, se continuará con las inspecciones mensuales a partir de la primera fabricación del siguiente período.

El nivel de aceptación es admisible siempre que ninguna unidad de la muestra presente defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; de acuerdo a la **TABLA B**, precedente, en caso contrario la partida deberá ser rechazada.

#### 1.2.2 De partidas de importación en Chile.

1.2.2.1 Se deberá extraer una muestra de cada lote o partida, la cual deberá ser sometida, a lo menos, a los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 1.2.1.1 precedente.

1.2.2.2 Tamaño de la muestra y nivel de aceptación.

Las unidades de la muestra del producto, están supeditadas al tamaño de la partida de importación, según se establece en la siguiente **TABLA C**.

## Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

**TABLA C**

Tamaño de la partida de Importación (unidades)	Tamaño de la muestra <sup>(1)</sup>	Nivel de Aceptación	
		Acepta	Rechaza
2 a 15	2	0	1
16 a 50	3	0	1
51 a 150	5	0	1
151 a 500	8	0	1
501 a 3.200	13	0	1
3.201 a 35.000	20	0	1
35.001 o más.	32	0	1

**Nota: (1)** La selección de la muestra deberá ser efectuada de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 43. Of1961 "Selección de muestras al azar".

El nivel de aceptación es admisible siempre que ninguna unidad de la muestra presente defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; de acuerdo a la **TABLA C**, precedente, en caso contrario la partida deberá ser rechazada.

### 1.2.3 Aprobación de partida de fábrica o de importación, inicialmente rechazada.

En caso que el fabricante o importador requiriera certificar una partida de fabricación o de importación, cuya muestra inicial haya sido rechazada, se deberá acoger a lo establecido en el numeral 7.6 de la Norma Chilena Oficial NCh 44.Of2007 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Planes de muestreo indexados por nivel de calidad aceptable (AQL) para la inspección lote por lote", sus modificaciones o la disposición que la reemplace.

Para ello, el Organismo de Certificación deberá efectuar una segunda inspección, extrayendo una nueva muestra igual al doble de la extraída en la inspección inicial, que considere el total de la partida de fabricación o de importación, según se establece en la **Tabla B** o **Tabla C**, precedentes, según corresponda, muestra a la que se le deberán efectuar, a lo menos, los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 1.2.1.1 del presente Capítulo, ante los cuales ninguna unidad deberá presentar defectos; de lo contrario la partida deberá ser definitivamente rechazada.

En caso que dicha muestra fuera aprobada, el Organismo de Certificación, en la emisión del Certificado de Seguimiento, deberá inscribir la leyenda: **SEGUNDA INSPECCIÓN**, en el ítem "**Otros Antecedentes**", de dicho certificado, señalando a lo menos, las causas y cantidades del producto amparadas en el rechazo inicial.

En caso de mantenerse el rechazo, el Organismo de Certificación procederá a rechazar definitivamente el lote o partida, y deberá enviar una copia del Informe de Rechazo a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, a contar de la fecha de emisión de dicho informe.

## 2. ENSAYO DE TIPO Y EVALUACIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD DE FÁBRICA Y SU ACEPTACIÓN, SEGUIDOS DE VIGILANCIA QUE TOMA EN CONSIDERACIÓN LA AUDITORÍA DEL CONTROL DE CALIDAD DE LA FÁBRICA Y EL ENSAYO DE MUESTRAS DE FÁBRICA Y DEL MERCADO.

### 2.1 APROBACIÓN DE TIPO

Se deberán efectuar todos los Análisis y/o Ensayos establecidos en la **TABLA A**, del **Capítulo II** del presente Protocolo.

## Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

**2.1.1 Tamaño de la muestra.**

Se deberá extraer a lo menos una (1) muestra unitaria por cada familia del producto.

**2.1.2 Aprobación.**

El Tipo no deberá presentar defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; en caso contrario el Tipo deberá ser rechazado.

**2.2 VERIFICACIÓN DE MUESTRAS TOMADAS EN FÁBRICA, EN CHILE O EN EL EXTRANJERO.**
**2.2.1 De Fabricación.**

Se deberá extraer una muestra de cada lote o partida, la cual deberá ser sometida, a lo menos, a los Análisis y/o Ensayos establecidos en los Números 2.5, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10, 2.11, 3.1, 4.2 y 6., de la **TABLA A** del **Capítulo II** del presente protocolo

**2.2.2 Tamaño de la muestra y nivel de aceptación.**

Las unidades de la muestra del producto, están supeditadas al tamaño de la partida o lote de fabricación, según se establece en la siguiente **TABLA D**.

**TABLA D**

Tamaño de la partida de Fabricación (unidades)	Tamaño de la muestra <sup>(1)</sup>	Nivel de aceptación		Periodicidad de la inspección <sup>(2)</sup>
		Acepta	Rechaza	
2 a 1200	2	0	1	Semestral
1.201 a 35.000	3	0	1	Semestral
35.001 o más	5	0	1	Semestral

**Notas:** (1) La selección de la muestra deberá ser efectuada de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 43. Of1961 "Selección de muestras al azar".

(2) Semestral, o, en su defecto, la primera fabricación siguiente.

El nivel de aceptación es admisible siempre que ninguna unidad de la muestra presente defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; de acuerdo a la siguiente **TABLA D**, en caso contrario la partida deberá ser rechazada.

**2.2.3 Aprobación de la partida de fabricación, en Chile o en el extranjero, inicialmente rechazada.**

En caso que el fabricante o importador requiriera certificar una partida de fabricación o de importación, cuya muestra inicial haya sido rechazada, se deberá acoger a lo establecido en el numeral 7.6 de la Norma Chilena Oficial NCh 44.Of2007 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Planes de muestreo indexados por nivel de calidad aceptable (AQL) para la inspección lote por lote", sus modificaciones o la disposición que la reemplace.

Para ello, el Organismo de Certificación deberá efectuar una segunda inspección, extrayendo una nueva muestra igual al doble de la extraída en la inspección inicial, que considere el total de la partida de fabricación, según se establece en la **Tabla D**, precedente, muestra a la que se le deberán efectuar, a lo menos, los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 2.2.1 precedente, ante los cuales ninguna unidad deberá presentar defectos; de lo contrario la partida deberá ser definitivamente rechazada.

Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

En caso que dicha muestra fuera aprobada, el Organismo de Certificación, en la emisión del Certificado de Seguimiento, deberá inscribir la leyenda: **SEGUNDA INSPECCIÓN**, en el ítem "**Otros Antecedentes**", de dicho certificado, señalando a lo menos, las causas y cantidades del producto amparadas en el rechazo inicial.

En caso de mantenerse el rechazo, el Organismo de Certificación procederá a rechazar definitivamente el lote o partida, y deberá enviar una copia del Informe de Rechazo a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, a contar de la fecha de emisión de dicho informe.

### 2.3 VERIFICACIÓN DE MUESTRAS TOMADAS EN MERCADO.

Se deberá muestrear, semestralmente, en el comercio, a lo menos, una (1) unidad por cada familia del producto certificado, efectuándole, a lo menos, los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 2.2.1 precedente, muestra que no deberá presentar defectos; en caso contrario deberá ser rechazada.

### 2.4 INSPECCIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD.

Se deberá efectuar, a lo menos, una (1) auditoría anual al fabricante, según lo establecido para el **Sistema 2. Ensayo de Tipo y Evaluación del Control de Calidad de Fábrica y su Aceptación, seguidos de Vigilancia que toma en consideración la Auditoría del Control de Calidad de la Fábrica y el Ensayo de Muestras de Fábrica y del Mercado**, en el artículo 5º del Decreto N° 298, de 2005, del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que aprueba el "*Reglamento para la Certificación de Productos Eléctricos y Combustibles, y deroga Decreto que indica*".

El Informe de Auditoría deberá ser enviado a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, desde su fecha de emisión.

## 3. ENSAYO POR LOTES.

### 3.1 APROBACIÓN DE LOTES.

Se deberá extraer una muestra de cada lote, la cual deberá ser sometida, a lo menos, a los Análisis y/o Ensayos establecidos en la **TABLA A**, del **Capítulo II**, del presente Protocolo.

#### 3.1.1 Tamaño de la muestra y nivel de aceptación.

Para la elaboración de los planes de muestreo se deberán clasificar los defectos de acuerdo a la **TABLA A** del **Capítulo II**, del presente Protocolo y efectuados de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 44.Of2007 "*Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Planes de muestreo indexados por nivel de calidad aceptable (AQL) para la inspección lote por lote*", de acuerdo al criterio y a los niveles de aceptación que a continuación se establecen:

##### 3.1.1.1 Para defectos críticos.

Nivel de Inspección	: II
Tamaño de la Muestra	: TABLA 2-A
Nivel de Aceptación	: Acepta con cero (0) Rechaza con uno (1)

## Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

- 3.1.1.2 Para defectos mayores.
- |                      |             |
|----------------------|-------------|
| Nivel de Inspección  | : I         |
| Tamaño de la Muestra | : TABLA 2-A |
| Nivel de Aceptación  | : AQL = 2.5 |
- 3.1.1.3 Para defectos menores
- |                      |             |
|----------------------|-------------|
| Nivel de Inspección  | : I         |
| Tamaño de la Muestra | : TABLA 2-A |
| Nivel de Aceptación  | : AQL = 4   |

**3.1.2 Extracción de la muestra.**

La selección de la muestra se debe efectuar de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 43. Of1961 "*Selección de muestras al azar*".

**3.1.3 Aprobación del lote, inicialmente rechazado.**

En caso que el fabricante o importador requiriera certificar una partida de fabricación o de importación, cuya muestra inicial haya sido rechazada, se deberá acoger a lo establecido en el numeral 7.6 de la Norma Chilena Oficial NCh 44.Of2007 "*Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Planes de muestreo indexados por nivel de calidad aceptable (AQL) para la inspección lote por lote*", sus modificaciones o la disposición que la reemplace.

Para ello, el Organismo de Certificación deberá efectuar una segunda inspección, extrayendo una nueva muestra igual al doble de la extraída en la inspección inicial, que considere el total del lote, de acuerdo a los niveles de aceptación señalados en el numeral 3.1.1, precedente, muestra a la que se le deberán efectuar los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 3.1 del presente Capítulo, ante los cuales, la muestra deberá cumplir con los niveles de aceptación del numeral 3.1.1 del presente Capítulo; de lo contrario la partida deberá ser definitivamente rechazada.

En caso que dicha muestra fuera aprobada, el Organismo de Certificación, en la emisión del Certificado de Seguimiento, deberá inscribir la leyenda: **SEGUNDA INSPECCIÓN**, en el ítem "**Otros Antecedentes**", de dicho certificado, señalando a lo menos, las causas y cantidades del producto amparadas en el rechazo inicial.

En caso de mantenerse el rechazo, el Organismo de Certificación procederá a rechazar definitivamente el lote o partida, y deberá enviar una copia del Informe de Rechazo a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, a contar de la fecha de emisión de dicho informe.

**4. ENSAYO DE TIPO, SEGUIDO DE AUDITORIAS DEL SISTEMA DE CALIDAD DEL FABRICANTE.****4.1 APROBACIÓN DE TIPO.**

Se deberán efectuar todos los Análisis y/o Ensayos establecidos en la **TABLA A**, del **Capítulo II** del presente Protocolo.

**4.1.1 Tamaño de la muestra.**

Se deberá extraer a lo menos una (1) muestra unitaria por cada familia del producto.

**4.1.2 Aprobación.**

El Tipo no deberá presentar defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; en caso contrario el Tipo deberá ser rechazado.

#### 4.2 INSPECCIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD.

Se deberá efectuar, a lo menos, una (1) auditoría anual al fabricante, según lo establecido para el **Sistema 5. Ensayo de Tipo, seguido de Auditorías del Sistema de Calidad del Fabricante**, del artículo 5° del Decreto N° 298, de 2005, del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que aprueba el *“Reglamento para la Certificación de Productos Eléctricos y Combustibles, y deroga Decreto que indica”*.

El Informe de Auditoría deberá ser enviado a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, desde su fecha de emisión.

#### 5. CERTIFICACIÓN ESPECIAL.

Este Sistema de Certificación se basa en el reconocimiento de los Certificados de Tipo y de Aprobación, Sello de Calidad y Marca de Conformidad, emitidos por Organismos de Certificación con domicilio en el extranjero, seguido de la extracción de una muestra de cada lote o partida, en territorio nacional, la cual es sometida a análisis y/o ensayo según se establece a continuación.

##### 5.1 RECONOCIMIENTO DE ORIGEN.

Los Organismos de Certificación deberán asegurarse que el Reconocimiento de Origen sea otorgado por la Superintendencia de Electricidad y Combustibles mediante Resolución Exenta, que se encuentre vigente, conforme a lo establecido en el artículo 22° del DS N° 298/2005, del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que aprueba el *“Reglamento para la Certificación de Productos Eléctricos y Combustibles, y deroga Decreto que indica”*.

##### 5.2 MUESTREO.

Se deberá extraer una muestra de cada lote o partida, la cual deberá ser sometida, a lo menos, a los Análisis y/o Ensayos establecidos en los Números 2.5, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10, 2.11, 3.1, 4.2 y 6., de la **TABLA A** del **Capítulo II** del presente protocolo.

##### 5.3 TAMAÑO DE LA MUESTRA Y NIVEL DE ACEPTACIÓN.

Las unidades de la muestra del producto, están supeditadas al tamaño del lote o partida, según se establece en la siguiente **TABLA E**.

**TABLA E**

TAMAÑO LOTE	CLASE DE CERTIFICACIÓN DE ORIGEN								
	Marca de Conformidad <sup>(1)</sup>			Certificado de Aprobación o Sello de Calidad <sup>(1)</sup>			Certificado de Tipo <sup>(1)</sup>		
	n	A	R	n	A	R	n	A	R
2 a 25	2	0	1	2	0	1	2	0	1
26 a 50	2	0	1	2	0	1	3	0	1
51 a 150	2	0	1	2	0	1	5	0	1
151 a 500	2	0	1	2	0	1	8	0	1
501 a 3.200	2	0	1	2	0	1	13	0	1
3.201 a 35.000	2	0	1	3	0	1	20	0	1
35.001 o más	3	0	1	5	0	1	32	0	1

## Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

**Donde:** n = Tamaño de muestra

A = Acepta

R = Rechaza

**Nota: (1)** La selección de la muestra deberá ser efectuada de acuerdo a la Norma Chilena Oficial NCh 43. Of1961 "Selección de muestras al azar".

El nivel de aceptación es admisible siempre que ninguna unidad de la muestra presente defectos durante la realización de los Análisis y/o Ensayos; de acuerdo a la **TABLA E**, precedente, en caso contrario la partida deberá ser rechazada.

### 5.4 APROBACIÓN DEL LOTE O PARTIDA DE IMPORTACIÓN, INICIALMENTE RECHAZADO.

En caso que el fabricante o importador requiriera certificar una partida de fabricación o de importación, cuya muestra inicial haya sido rechazada, se deberá acoger a lo establecido en el numeral 7.6 de la Norma Chilena Oficial NCh 44.Of2007 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Planes de muestreo indexados por nivel de calidad aceptable (AQL) para la inspección lote por lote", sus modificaciones o la disposición que la reemplace.

Para ello, el Organismo de Certificación deberá efectuar una segunda inspección, extrayendo una nueva muestra igual al doble de la extraída en la inspección inicial, que considere el total del lote o partida, de acuerdo a los niveles de aceptación señalados en el numeral 5.3 precedente, muestra a la que se le deberán efectuar, a lo menos, los Análisis y/o Ensayos establecidos en el numeral 5.2 precedente, ante los cuales ninguna unidad deberá presentar defectos; de lo contrario la partida deberá ser definitivamente rechazada.

En caso que dicha muestra fuera aprobada, el Organismo de Certificación, en la emisión del Certificado de Seguimiento, deberá inscribir la leyenda: **SEGUNDA INSPECCIÓN**, en el ítem "**Otros Antecedentes**", de dicho certificado, señalando a lo menos, las causas y cantidades del producto amparadas en el rechazo inicial.

En caso de mantenerse el rechazo, el Organismo de Certificación procederá a rechazar definitivamente el lote o partida, y deberá enviar una copia del Informe de Rechazo a la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, en un plazo no superior a cinco (5) días hábiles, a contar de la fecha de emisión de dicho informe.

## CAPITULO V : MERCADO NACIONAL.

Cualquiera sea el Sistema de Certificación aplicado para la obtención del Certificado de Aprobación para este producto, y sin perjuicio de lo señalado en el Número 6. de la **TABLA A** del **Capítulo II** del presente protocolo, el Organismo de Certificación deberá verificar que dicho producto cuente con, al menos, lo siguiente:

1. Nombre del fabricante o sigla.
2. Año y mes de fabricación.
3. Número de serie de fabricación del producto u otro medio de trazabilidad, cuando corresponda.
4. País de fabricación.
5. Advertencia de seguridad, en idioma español, impresas de acuerdo al formato establecido en el Anexo del presente Protocolo, el cual es parte integrante de éste.

Protocolo de Seguridad Producto de Leña y otros dendroenergéticos PC N° 200

---

6. Verificar que el envase del producto, con el cual se va a comercializar al usuario final, no contenga distintivos o leyendas ajenas al uso del producto.

Además, el Organismo de Certificación deberá disponer su sigla o sello en un distintivo adosado al cuerpo del producto o en el embalaje de éste y el Número de Certificado de Aprobación, de acuerdo a lo dispuesto en la citada precedentemente, *"Norma de emisión de material particulado, para los artefactos que combustionen o puedan combustionar leña y derivados de la madera"*.

Ante el incumplimiento de lo anterior, el Organismo de Certificación deberá rechazar el producto.

## ANEXO

### ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

#### DE ACUERDO CON PROTOCOLO PC N° 200 DE SEC

- La instalación, reparación, mantención o uso, inadecuado de este artefacto pueden causar graves daños a las personas y/o sus bienes materiales.
- Verifique el número del Certificado de Aprobación de este artefacto.
- La instalación, modificación o retiro de los artefactos debe ser realizada según el Manual de Instrucciones del fabricante o importador y por personal autorizado por éste.
- Este artefacto debe estar permanentemente conectado a un conducto de evacuación de los gases producto de la combustión conectado al exterior.
- La limpieza, mantención y reparación del artefacto debe ser efectuada según el Manual de Instrucciones del fabricante o importador y por personal autorizado por éste.
- En caso de mal funcionamiento del artefacto, suspenda inmediatamente su uso hasta que éste sea revisado por personal autorizado por el fabricante o importador.

**NOMBRE Y DIRECCIÓN DE EMPRESA**